



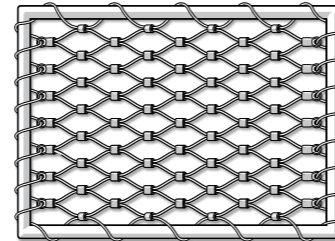
DIBt-Zulassung Z-14.7-557

Sicherstellung der Qualität bei Verpressungen vor Ort, nach bauaufsichtlicher Zulassung (DIBt):

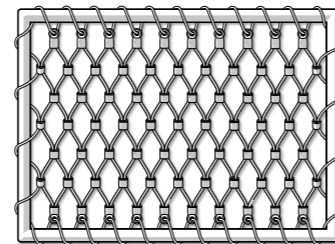
Ein Verpressen von **Webnet**-Hülsen und -Ösen ist nur mit unseren Akkupressen Typ **EK 50 ML**, **EK 1550 GLM**, **EK 354 ML** und **EK 6022 CL** zulässig.

Beim Pressvorgang müssen die Pressbacken **vollflächigen Kontakt erreichen**.

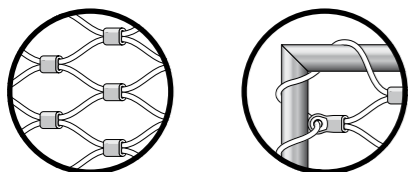
Randausbildung **H24**



Randausbildung **V24**



Seildurchmesser
nach DIBt-Zulassung



Webnet-Seil	Einbindeseil
Ø mm	Ø mm
1,5	2
2	2,5
3	4

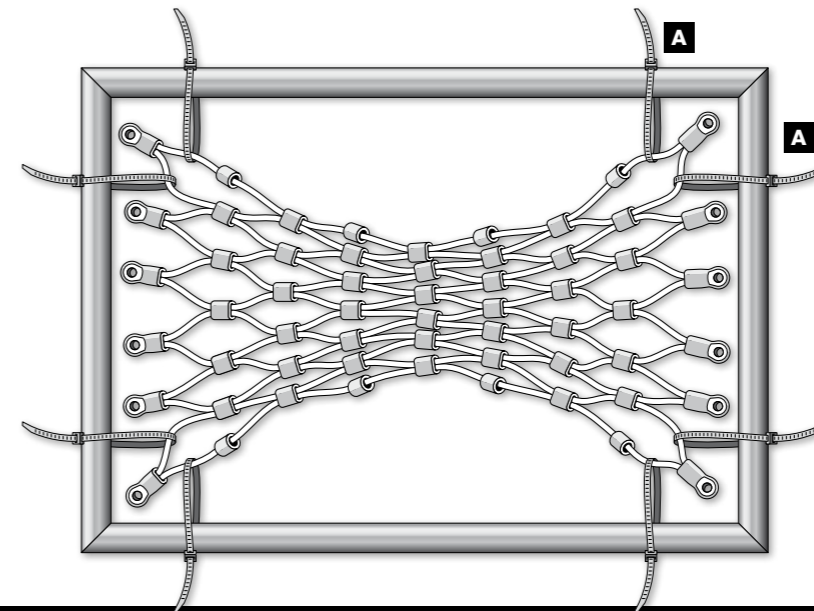


Die Verpressung vor Ort und den richtigen Seildurchmesser mit den entsprechenden **Webnet**-Hülsen und -Ösen hat der Anwender selbstverantwortlich zu prüfen. Funktionstüchtigkeit gewähren nur **die Jakob-Seile** und **die Original-Webnet-Presswerkzeuge**.



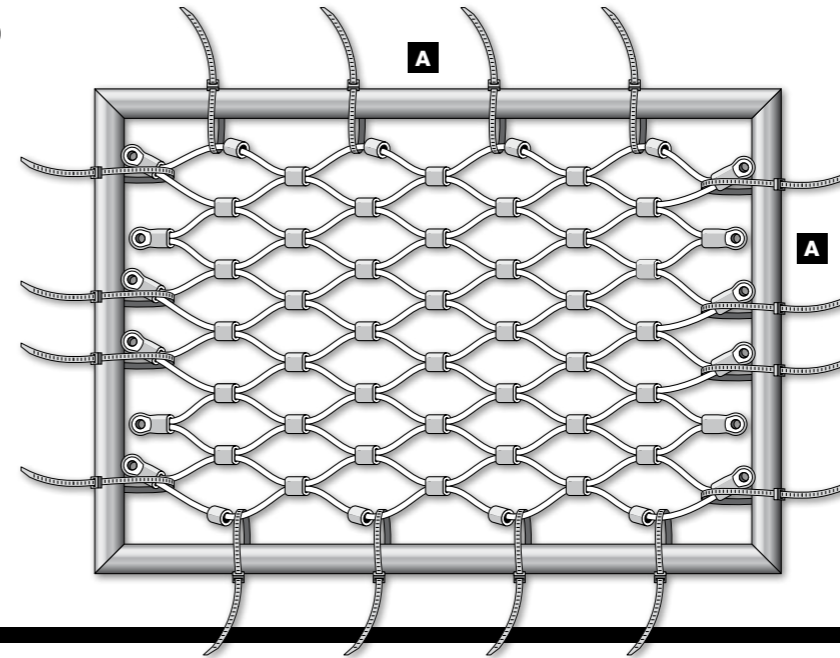
Ausführliche **Montagevideos** unter **jakob.com**

1



Webnet an den **vier Ecken** mittels Kabelbinder **A** zentrieren und befestigen.

2



Webnet mittels Kabelbinder **A** zentrieren und **spannen**.

Drahtseilchere

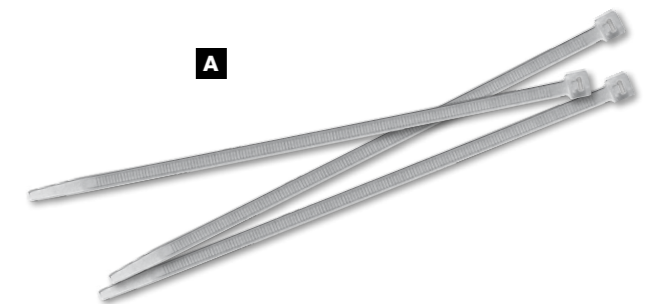
max. 4 mm



Nr. **30740-0500**

Kabelbinder

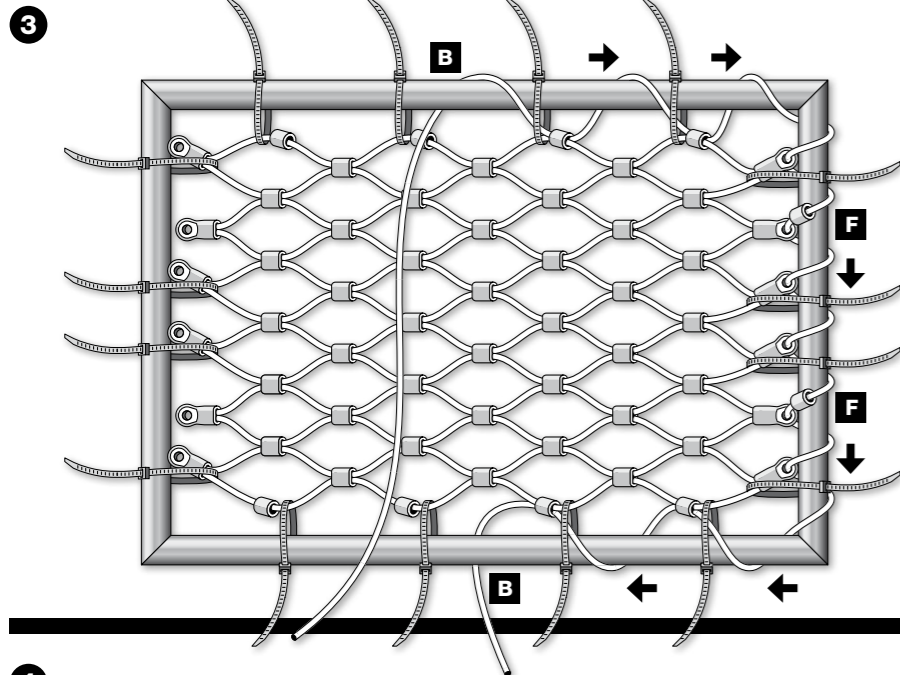
A



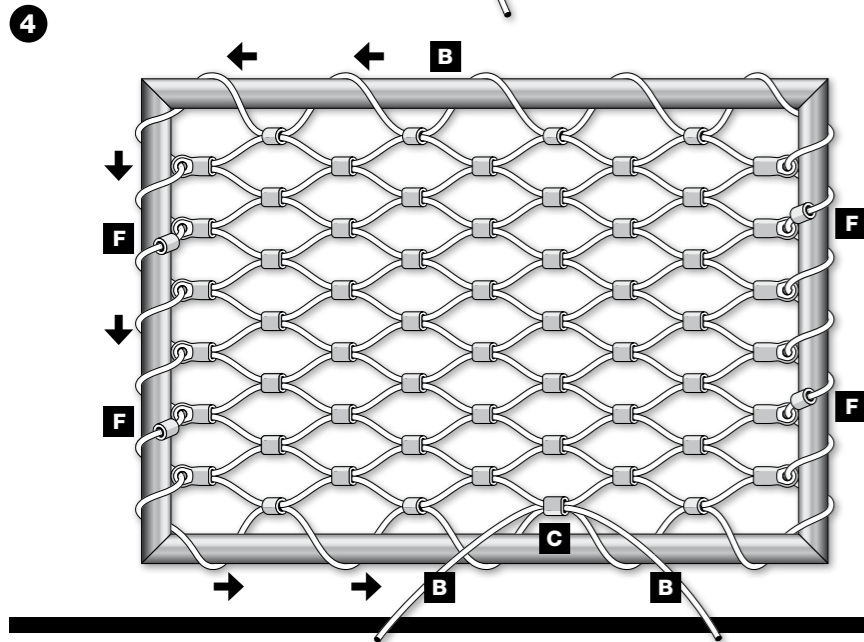
Nr.	Länge Ø mm
30916-0001	120
30916-0002	160
30916-0003	270
30916-0004	330



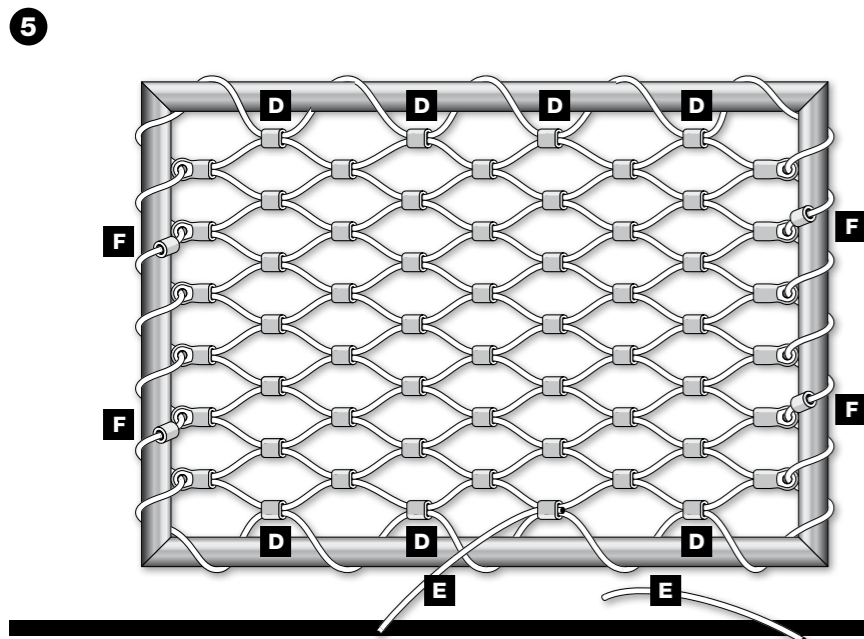
Webnet-Montage mit Randausbildung H24 oder V24



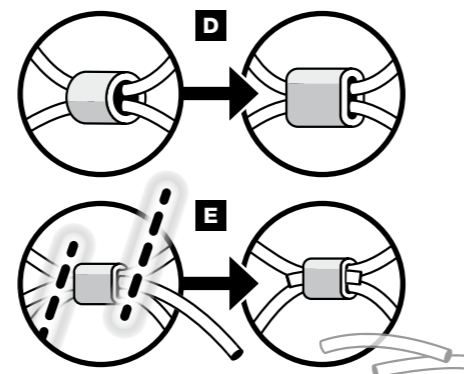
Auf der einen Hälfte das **Einbindeseil B** von der **Mitte oben bis zur Mitte unten** durch die Leerhülsen und Ösen resp. um den Rahmen **einbinden**. Prinzip der Einbindung beachten.
Je nach Netzgrösse müssen **Stoppöhlsen F** aufgezogen werden (siehe Seite 6).



Auf der anderen Hälfte Einbindeseil **B** einbinden gemäss Beschrieb **3**, beide Seilenden müssen durch die **letzte Leerhülse C** eingefädelt und **straff gezogen** sein.
Je nach Netzgrösse müssen **Stoppöhlsen F** aufgezogen werden (siehe Seite 6).
Leerhülsen **C** mit **Webnet-Werkzeug verpressen** und alle Kabelbinder entfernen.



Leerhülsen **D** mit **Webnet-Werkzeug verpressen** und die Seilenden **E** schneiden.



Technische Änderungen bleiben vorbehalten
Copyright by Jakob AG, 3555 Trubschachen, Switzerland, 05/2021

Akkupressen EK 50 ML

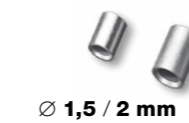
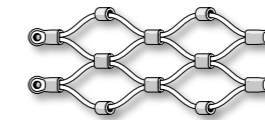
Entspricht DIBt-Zulassung Z-14.7-557

Ø 1,5 / 2 mm



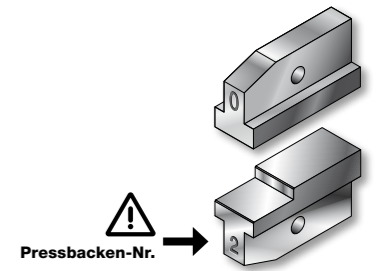
Nr. **30570-2008**

Webnet-Seil



Ø 1,5 / 2 mm

Einbindeseil



Webnet-Seil	Einbindeseil	Pressbacken
Ø mm	Ø mm	Nr.
1,5	1,5 / 2	1,5 + 0
2	2 / 2,5 / 3	2 + 0

Akkupressen EK 1550 GLM

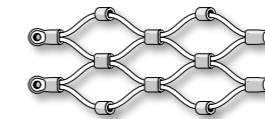
Entspricht DIBt-Zulassung Z-14.7-557

Ø 1,5 / 2 / 3 mm



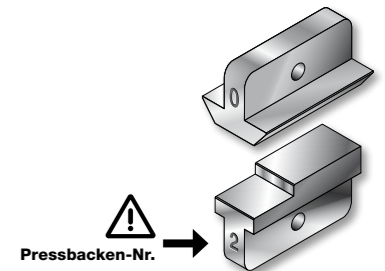
Nr. **30570-2005**

Webnet-Seil



Ø 1,5 / 2 / 3 mm

Einbindeseil



Webnet-Seil	Einbindeseil	Pressbacken
Ø mm	Ø mm	Nr.
1,5	1,5 / 2	1,5 + 0
2	2 / 2,5 / 3	2 + 0
3	3	3 + 0
3	4	3 + 0

Webnet-Zange Typ 1

Ø 1 / 1,5 mm



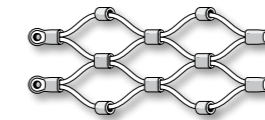
Nr. **30570-1500** 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 mm



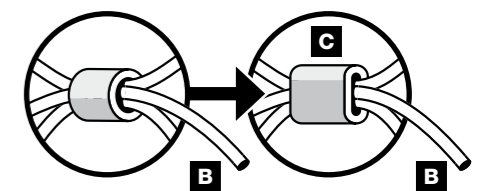
Nr. **30570-2000** 300 mm

Webnet-Seil



Ø 1 / 1,5 / 2 mm

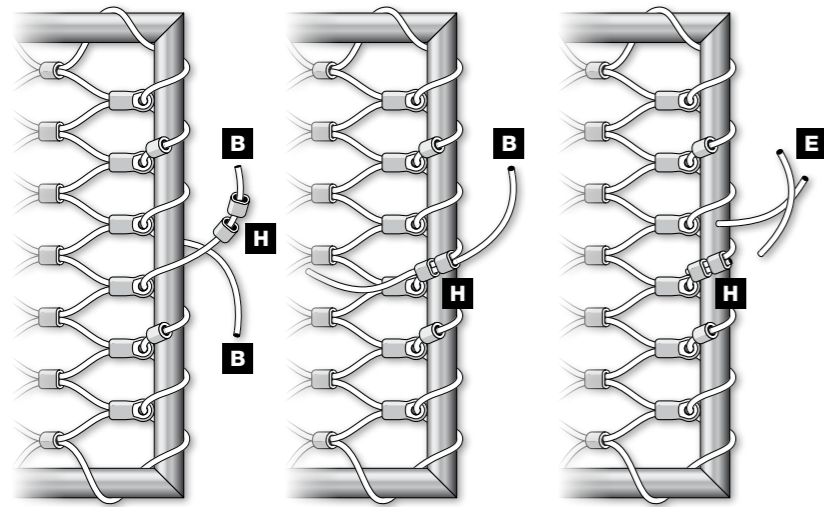
Einbindeseil



Webnet-Seil	Einbindeseil	Ø mm
Ø mm	Nr.	Ø mm
1	10820-0100-42	1
1 / 1,5	10820-0150	1,5
1,5 / 2	10820-0200	2
2	10820-0250	2,5

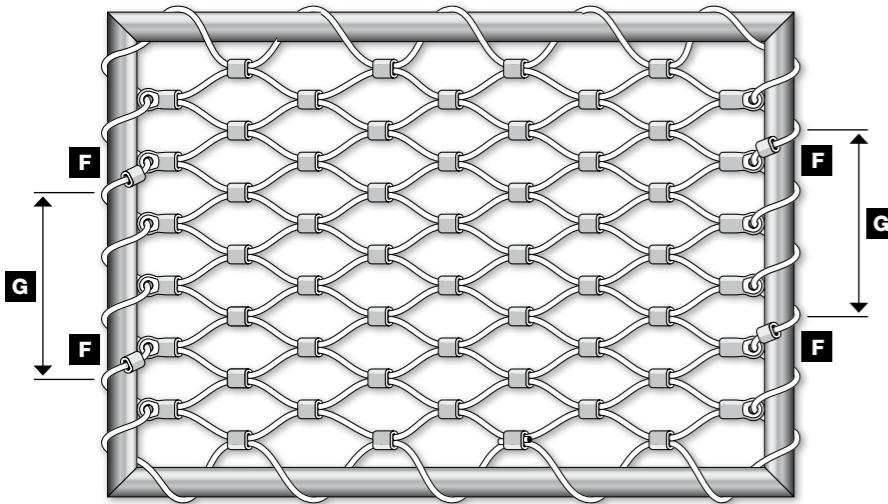


6



Falls das Einbindeseil **B** auf der **Öseseite** verbunden wird, müssen die Seilenden mit zwei **Seilpresshülsen H** verbunden werden. Das Prinzip der Einbindung erfolgt gleich, wie in den **Abbildungen 3 bis 6** beschrieben. Das **Endmass** der Verpressung in der Tabelle auf Seite 7 beachten.

7



Stopp-hülsen **F** mit **Webnet-Zange** verpressen.

⚠
Je nach **Belastungssituation**, wird **alle 10 bis 15 Maschen** eine Stopp-hülse empfohlen (**G**).

Webnet-Zange Typ 1

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 mm



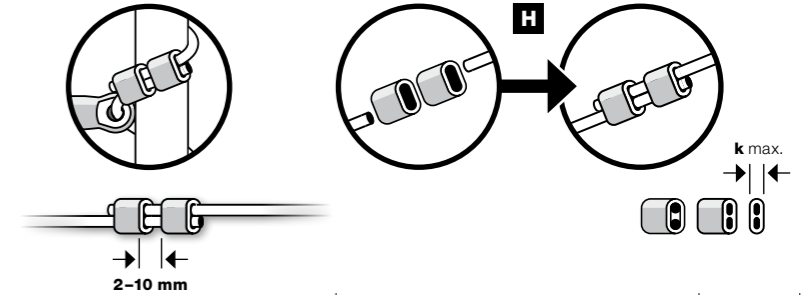
Nr. **30570-1500** 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 mm



Nr. **30570-2000** 300 mm

Seilpresshülse



Nr.	Für Einbindeseil	
	Ø mm	k max. mm
30583-0100-01	1	2,5
30583-0150-01	1,5	2,6
30583-0200-01	2	3,0
30583-0250-01	2,5	3,9

Webnet-Zange Typ 1

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 mm



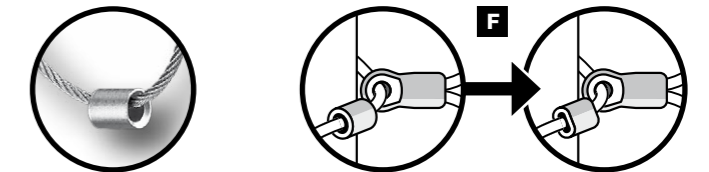
Nr. **30570-1500** 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 mm



Nr. **30570-2000** 300 mm

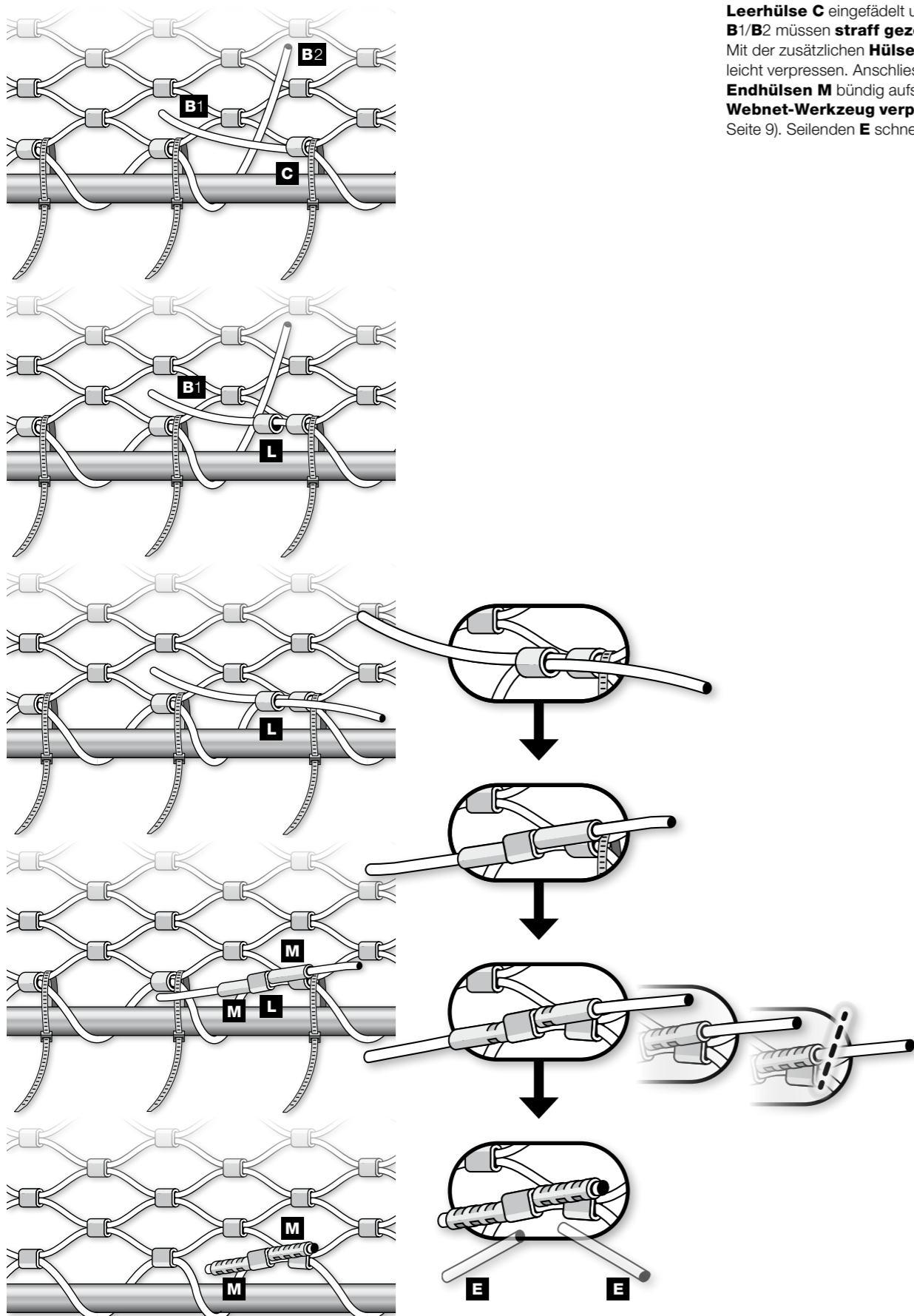
Stopp-hülse



Nr.	Für Einbindeseil	
	Ø mm	k max. mm
30584-0100	1 / 1,5 / 2	2,5
30584-0150-10	2,5 / 3	3,0
30584-0200-10	4	3,9



8



Grösserer Einbindeseil-Durchmesser für die Webnet-Seile \varnothing 2 und 3 mm:
 Einbindeseil **B** einbinden gemäss Beschrieb **3-4**, das Seilende **B1** muss durch die **letzte Leerhülse C** eingefädelt und die Seilenden **B1/B2** müssen **straff gezogen** sein. Mit der zusätzlichen **Hülse L** die Seilenden leicht verpressen. Anschliessend die zwei **Endhülsen M** bündig aufschieben und mit **Webnet-Werkzeug verpressen** (siehe Seite 9). Seilenden **E** schneiden.

Abbildungen
 Einbindeseil **B**
 Hülse **L**
 Endhülsen **M**

Einbindeseil

\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm



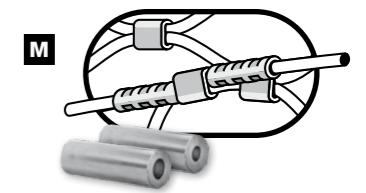
Hülse

\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm



Endhülse

\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm



Webnet-Seil	Einbindeseil	Einbindeseil	Hülse	Einbindeseil	Endhülse
\varnothing mm	Nr.	\varnothing mm	Nr.	\varnothing mm	Nr.
2	10820-0250	2,5	30584-0200-01	2,5	30584-0250-02
2	10830-0300	3	30584-0200-01	3	30584-0300-02
3	10830-0400	4	30584-0300-01	4	30584-0400-02

Webnet-Zange Typ 2

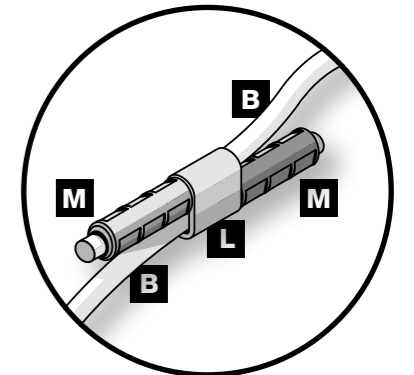
\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm



Ersatz-Presspacken

Nr. **30570-2001-01**

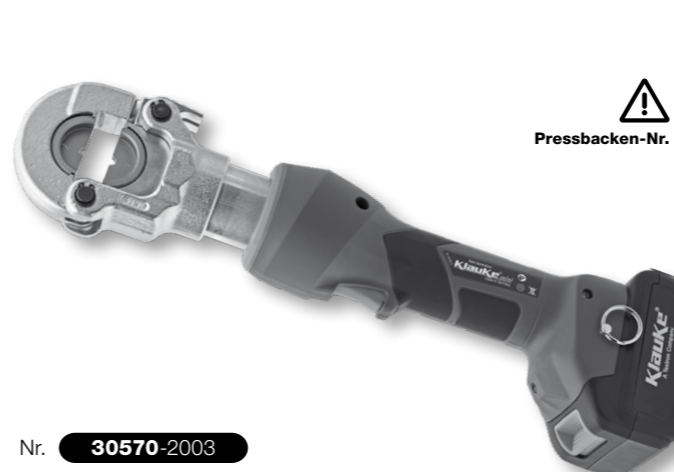
Werkzeugmarkierung



Einbindeseil	Werkzeugmarkierung
\varnothing mm	Nr.
2,5 / 3 / 4	H3 - H3
Anzahl Verpressungen	Nr.
3 x	7

Akkupresse EKM 6022 CL

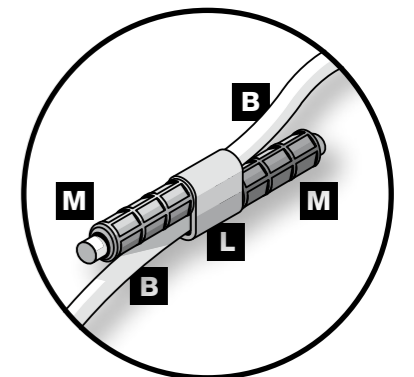
\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm



Pressbacken

Nr. **30575-0700-10**

Pressbacken-Nr.

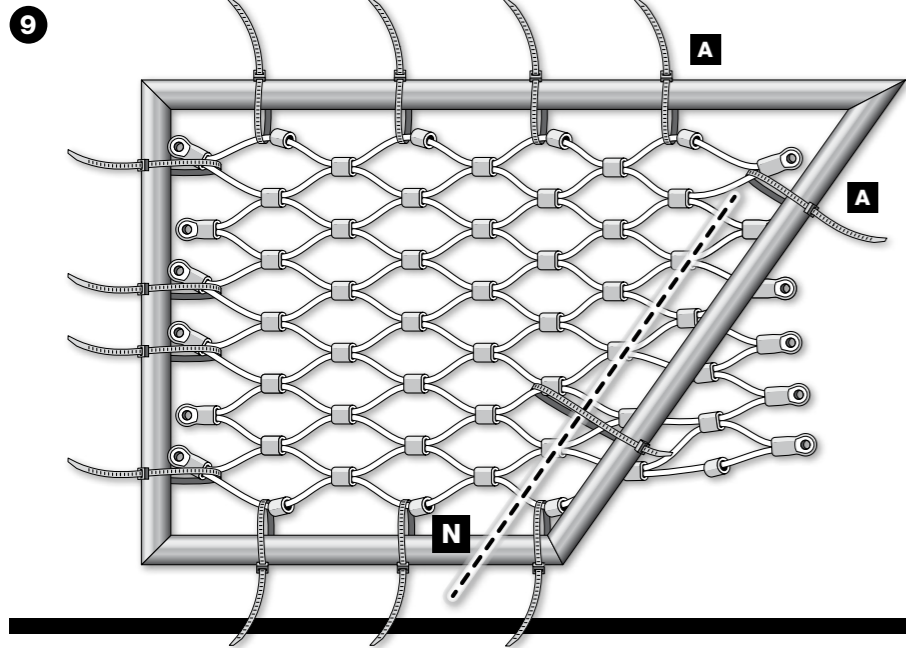


Einbindeseil	Pressbacken
\varnothing mm	Nr.
2,5 / 3 / 4	7
Anzahl Verpressungen	Nr.
3 x	7

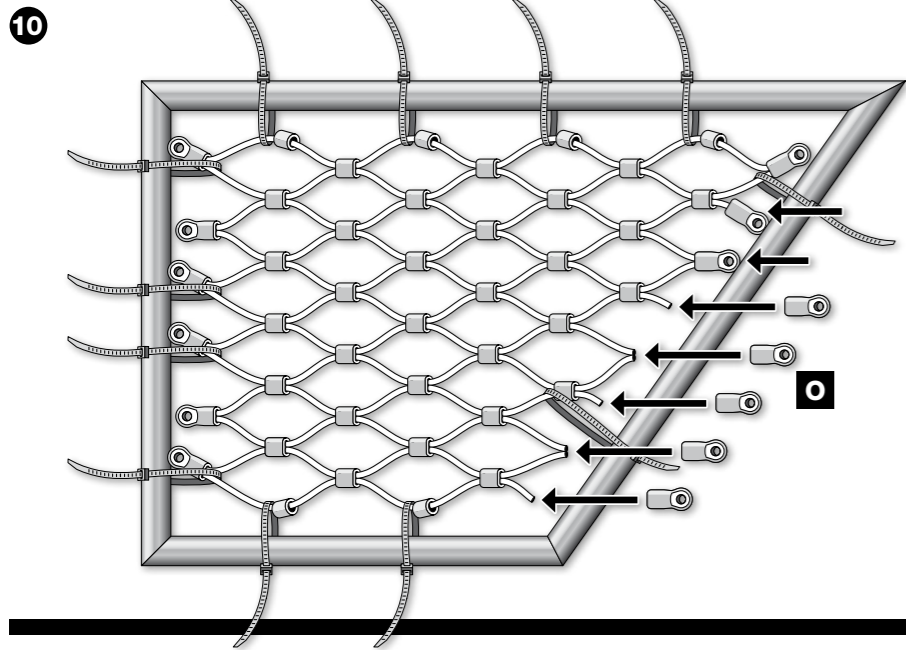
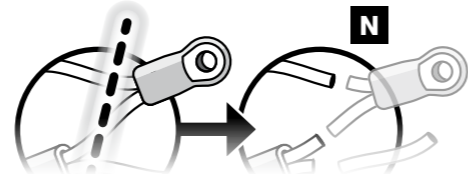
Nr. **30570-2003**



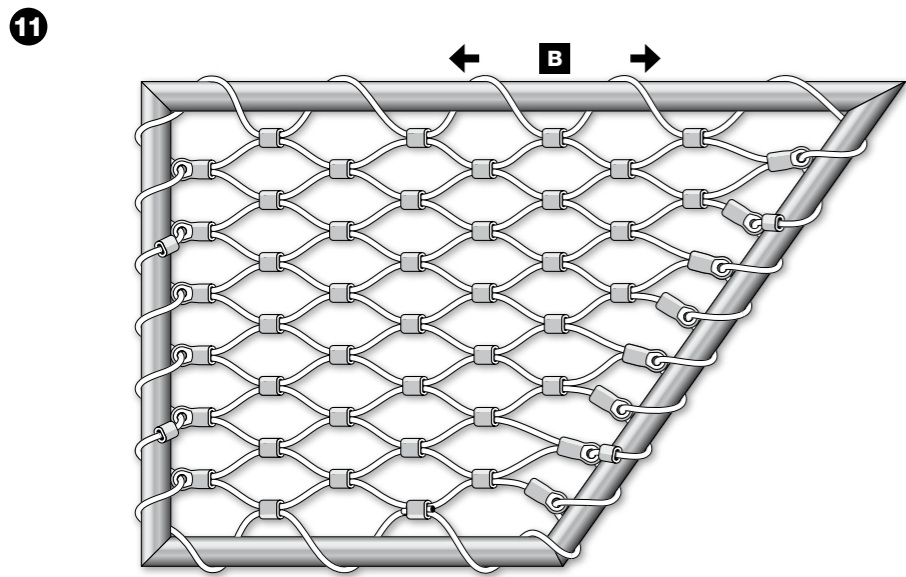
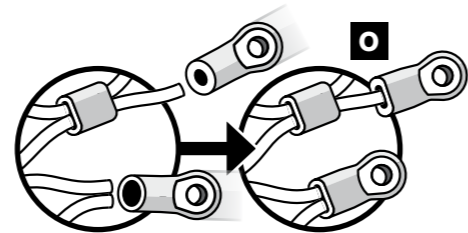
Webnet-Montage in nicht rechtwinkligen Rahmen mit Randausbildung H24



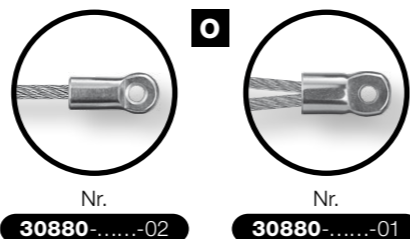
Webnet mittels Kabelbinder **A** zentrieren und **spannen**. An der Schrägseite alle Schnittstellen **N** parallel zur Seite **markieren und schneiden**. Gegebenenfalls die Webnet-Hülsen in den **Schnittstellen entfernen**.



Mit dem **Webnet-Werkzeug** werden die **Webnet-Ösen O** auf die **offenen Seilenden gepresst**. Bitte auf den richtigen Webnet-Ösentypp für **ein oder zwei Seile** achten!



Das Prinzip der Einbindung **B** erfolgt gleich, wie in den **Abbildungen 3 bis 8** beschrieben.



Webnet-Zange Typ 2

Ø 1 / 1,5 / 2 mm

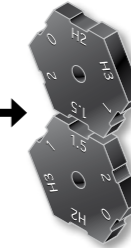


Nr. **30570-2001**

Ersatz-Presspacken

Nr. **30570-2001-01**

Werkzeugmarkierung



Webnet-Öse



Nr.	Seil Ø mm	Werkzeugmarkierung
30880-0100-02	1	1 - 1
30880-0100-01	1	
30880-0150-02	1,5	1.5 - 1.5
30880-0150-01	1,5	
30880-0200-02	2	2 - 2
30880-0200-01	2	

-02 für ein Seil
-01 für zwei Seile

Akkupresse EK 354 ML

Entspricht DIBt-Zulassung Z-14.7-557

Ø 1 / 1,5 mm



Nr. **30570-2004**

Presspacken

Nr. **30575-0004-...**

Pressbacken-Nr.



Webnet-Öse



Nr.	Seil Ø mm	Pressbacken Nr.
30880-0100-02	1	1
30880-0100-01	1	30570-0004-10
30880-0150-02	1,5	1.5
30880-0150-01	1,5	30570-0004-15

-02 für ein Seil
-01 für zwei Seile

Akkupresse EKM 6022 CL

Entspricht DIBt-Zulassung Z-14.7-557

Ø 1 / 1,5 / 2 / 3 mm

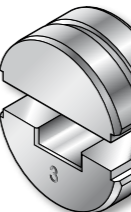


Nr. **30570-2003**

Presspacken

Nr. **30575-0003-...**

Pressbacken-Nr.



Webnet-Öse



Nr.	Seil Ø mm	Pressbacken Nr.
30880-0100-02	1	1
30880-0100-01	1	30570-0003-10
30880-0150-02	1,5	1.5
30880-0150-01	1,5	30570-0003-15
30880-0200-02	2	2
30880-0200-01	2	30570-0003-20
30880-0300-02	3	3
30880-0300-01	3	30570-0003-30

-02 für ein Seil
-01 für zwei Seile

Ihr Jakob-Partner:

Hauptsitz:

Jakob AG

Dorfstrasse 34
3555 Trubschachen
Switzerland
☎ +41 (0)34 495 10 10
✉ info@jakob.ch

Jakob GmbH

Im Pflingstwasen 1
73035 Göppingen
Germany
☎ +49 (0)7161 65883 0
✉ info@jakob.eu

Seilerei Wüstner GmbH

Zimmerau 442
6881 Mellau
Austria
☎ +43 (0)5518 2690
✉ office@seil.at

Jakob France SAS

3, rue de l'Artisanat
67240 Bischwiller
France
☎ +33 (0)1 53 25 05 50
✉ info@jakob.fr

Jakob Inc.

2665 NW 1st Ave
FL 33431 Boca Raton
USA
☎ +1 561 330 6502
☎ +1 866 215 1421
✉ info@jakob-usa.com

jakob.com
